



REAL DUAL Modo de Soldadura



Máximo voltaje de circuito abierto



Parada de emergencia Inmediata



Dispositivo de regulación de voltaje



CC/CV Modo de soldadura



2 conexiones para control remoto



Pre-set de corriente/voltaje de soldadura

## APLICACIONES

★ Excelente    ★ Bien

- ★ Construcción
- ★ Fabricación
- ★ Piping
- ★ Minería
- ★ Rieles
- ★ Offshore
- ★ Renta
- ★ Ingeniería Civil
- ★ Camiones
- ★ Mantenimiento
- ★ Reparaciones
- ★ Agricultura

## PROCESOS DE SOLDADURA

★ Excelente    ★ Bien    ● Estándar

- Modo CC    ★ Electrodo estándar
- ★ Electrodo celulósico
- ★ Scratch TIG
- Gouging hasta 9.5mm
- Modo CV    ★ Cable

## ESPECIFICACIONES

### SOLDADURA

CC	Single	Dual
Corriente nominal (A)	480	230
Voltaje nominal (V)	39.2	29.2
Ciclo de trabajo (%)	60	80
Rango de corriente (A)	60-500	30-280
CV	Single	Dual
Corriente nominal (A)	480	230
Voltaje nominal (V)	39.0	22.5
Ciclo de trabajo (%)	60	80
Rango de corriente (A)	14-40	14-29

### GENERADOR

Frecuencia nominal (Hz)	60	
Velocidad nominal (rpm)	3600	
Fases	1Fase	3Fases
Salida nominal (kVA)	6.6	13.2
Voltaje nominal (V)	220	380
Factor de potencia	1.0	0.8

### DIMENSIONES

Dimensiones (mm)	L1680xW700xH950
Peso seco (kg)	613

## MOTOR



Modelo	Kubota V1505
Tipo de motor	Vertical, enfriado por agua, diésel de 4 ciclos
Desplazamiento (L)	1.498

Salida nominal (kW/rpm)	29.0/3600
Capacidad tanque de combustible (L)	63

## CAPACIDAD DE ELECTRODO Y CABLE DE SOLDADURA

SMAW/Resanado con Arco aire		Soldadura Semiautomática	
Single	Dual	Single	Dual
Electrodo SMAW Φ 7/64" - Φ 5/16"	Electrodo SMAW Φ 1/8" - Φ 1/4" mm	MIG/MAG Φ 0.6 - Φ 1.6 mm	MIG/MAG Φ 0.6 - Φ 1.2 mm
Electrodo Arco aire Φ 1/8" - Φ 3/8" mm	Electrodo Arco aire Φ 1/8" - Φ 3/16 mm	Autoprotegido Φ 0.9 - Φ 2.4 mm	Autoprotegido Φ 0.9 - Φ 2.0 mm

## CONSUMO DE COMBUSTIBLE

MODO	CONSUMO (L/h)	OPERACIÓN CONTINUA (horas)
<b>Carga de soldadura</b>		
Soldadura single, salida nominal de 480A, ciclo de trabajo de 60%	5.2	12
Soldadura DUAL, salida nominal de 230A x1, ciclo de trabajo de 80%	3.8	16.4
Soldadura DUAL, salida nominal de 190A x2, ciclo de trabajo de 80%	4.7	13.3
<b>Capacidad del generador</b>		
Trifásico FP 0.8 415V 15kVA (plena carga)	5.3	11.6
Monofásico FP 1.0 240V 10.8kVA (plena carga)	5.1	12.1
<b>Sin carga</b>		
Baja velocidad	1.4	43.9

## CAPACIDAD DE GENERADOR EN SIMULTÁNEO

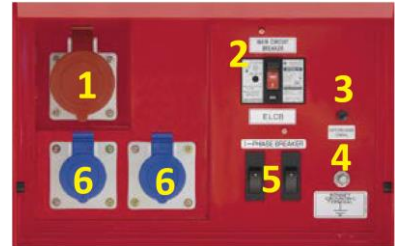
Información general de capacidades usables en simultáneo (50Hz/60Hz)				
Salida de Soldeo		Potencia AC		
Personal	Corriente	Salida trifásica (factor de potencia: 0.8)		Salida Monofásica (factor de potencia: 1.0)
Usado por 1 persona [SINGLE]	70A	MÁS	O	8.0/8.0 kW
	100A			8.0/8.0 kW
	150A			8.0/8.0 kW
	200A			8.0/8.0 kW
	250A			8.0/8.0 kW
	300A			6.0/7.0 kW
	350A			3.5/4.5 kW
	400A			1.0/2.0 kW
	450A			0/0 kW
	500A			0/0 kW
Usado por 2 personas [DUAL]	50Ax2			8.0/8.0 kW
	100Ax2			8.0/8.0 kW
	150Ax2			7.5/8.0 kW
	200Ax2			4.0/5.0 kW
	250Ax2			0.5/1.0 kW
	280Ax2			0/0 kW

## PANEL DE CONTROL



- |                          |                                    |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. AC Meter              | 9. Hour Meter                      |
| 2. DC Meter              | 10. Monitor Lamp                   |
| 3. Output Control Dial   | 11. VRD Switch                     |
| 4. Emergency Stop Switch | 12. Idle Control Switch            |
| 5. Single/Dual Selector  | 13. Starter Switch                 |
| 6. CC/CV Selector Switch | 14. Fuel Meter                     |
| 7. Arc Control Dial      | 16. Wire Feeder Voltmeter Selector |
| 8. Rod Selector Switch   | 15. Weld Terminal Switch           |

## PANEL DEL GENERADOR



1. 3-P 220V Receptacle
2. Main Breaker
3. Earth Grounding Terminal
4. Bonnet Grounding Terminal
5. 1-P Breaker
6. 1-P 220V Receptacle

17. 42V/115V Selector
18. Circuit Protector for Wire Feeder
19. Remote Control Receptacle
20. 14-Pin Connector
21. Weld Terminals A
22. Weld Terminals B

## CARACTERÍSTICAS

### MODO DE SOLDADURA DUAL



El alternador de Shindaiwa es único en bobinado. La potencia de soldadura A, B y el generador de CA son impulsados respectivamente por cada devanado de bobina. Esta característica asegura que cada salida de soldadura tenga la menor interferencia eléctrica.



### CONNECTOR 14-PIN

El equipo tiene dos conectores de 14 pines. Puede conectar los alimentadores de alambre sin ningún accesorio.

### PARADA DE EMERGENCIA



Puede detener el motor inmediatamente en condiciones de emergencia para evitar situaciones peligrosas.

### VRD



VRD, o dispositivo de reducción de voltaje, reduce el voltaje sin carga cuando el equipo no realiza soldadura para minimizar el riesgo de descarga eléctrica.